

Основные области применения

Нефтехимия и нефтепереработка



- 1,5 млн т/год этилена
- 5 млн т/год гидрогенизации
- 4 млн т/год риформинг
- 5 млн т/год каталитического крекинга
- 5 млн т/год замедленного коксования
- 40 миллионов т/год переработки
- 500 000 т/год полипропилена
- 400 000 т/год полиэтилена
- 5,2 млн т/год ароматических углеводородов

Угльно-химическая промышленность



- 3,6 млн т/год метанола
- 1,5 млн т/год DMT0 (технология преобразования метанола в олефины)
- 8 млрд Hm^3 /год из угля в жидкость
- 3 млн т/год диметилового эфира
- 1,25 млн т/год синтетического аммиака
- 750 000 т/год карбамида
- 800 000 т/год этиленгликоля

Энергетика



- 1000 МВт АЭС
- Главный насос
 - Первичный насос
 - Атомные насосы второй и третьей ступени
- 1000 МВт тепловой мощности
- Питающий насос котла
 - Конденсатный насос
 - Циркуляционный насос

Сепарация воздуха



- 10 000-20 000 Hm^3 /ч O_2
- 20 000-60 000 Hm^3 /ч O_2
- 60 000-80 000 Hm^3 /ч O_2
- 800 000-150 000 Hm^3 /ч O_2

Металлургия



- Преднагрузка остаточного тепла
- Отработанные газы химической доменной плавки

Хранение и транспортировка природного газа



- Транспортировка природного газа
- Хранение газа
- Терминалы СПГ

Сжиженный природный газ



- 20 000-8 000 000 т СПГ
- Переработка холодной энергии

Защита окружающей среды



- Комплексная утилизация сточных вод, отработанного газа и отработанного тепла
- Кристаллизационное испарение
- Процесс аэрации
- Многоступенчатое мгновенное испарение
- Опреснение

Добывающий сектор нефтегазовой отрасли



- Компрессор впрыска газа
- Компрессор попутного газа
- Компрессор газового сырья
- Насос сырой нефти
- Нагнетательный насос для воды

Основные продукты



Осевой поток + центробежный компрессор

- Объем кислорода более 100 000 м³/ч
- Воздухоразделительная установка



Поршневой компрессор API618

- Максимальное усилие поршня: 1 500 кН нагнетания
- Давление 42,0 МПа



Компрессор технологического газа SV

- Диапазон расхода: 1000-100 000 м³/ч
- Диапазон степени сжатия: 1,05 - 1,3



Поршневой компрессор API11P

- Высокоскоростной блочный компрессор
- Скорость: 1 200 об/мин



Питающий насос котла высокого давления DG

- Расход: 36-180 м³/ч; подъем: 409-1056 м
- ДКЗ насоса: 3,4-5,5 м; темп.: 160 °С
- Коэффициент компрессора: 10



Высокотемпературный масляный насос DS

- DSJH1150-80X2
- Расход: 1150 м³/ч; подъем: 160 м
- ДКЗ насоса: 4,2 м; темп.: 307 °С



Трубопроводный насос

- Расход: 3200 м³/ч; подъем: 230 м
- Давление на входе: 10 МПа



Питающий насос гидрогенизации TD

- Расход: 30-750 м³/ч; подъем: 600-2850 м
- ДКЗ насоса: 3-4 м; темп.: 210 °С

Основные продукты



Центробежный компрессор MCL

- Давление $\leq 4,0$ МПа (А)
- Самый крупный выпускаемый тип: 3MCL1506



Центробежный компрессор BCL

- Давление $\leq 4,0$ МПа (А) или водородный компрессор
- Самый крупный производимый тип: BCL1408



Центробежный компрессор PCL

- Транспортировка природного газа
- Производительность: 30 000 м³/ч, 122 бар



Центробежный компрессор MCO

- Объем кислорода 15 000-120 000 м³/ч
- Воздухоразделительная установка



Осевой компрессор

- Диапазон расхода: 24 000 - 900 000 м³/ч
- Одноцилиндровый макс. дизайн
- Коэффициент компрессора: 10



Изотермический компрессор SVK с постоянной скоростью

- Объем кислорода 3 000 - 100 000 м³/ч
- Воздухоразделительная установка



Поршневой компрессор BOG

- Температура на входе: +165 °С



Поршневой компрессор СПГ

- Давление нагнетания: 25,0 МПа